## PRIMAVERA-ESTATE

## SCUOLE COMUNE DI MINUCCIANO

	LUNEDÌ	MARTEDÌ	MERCOLEDÌ	GIOVEDÌ	VENERDÌ
1° SETTIMANA	Pasta all'olio Prosciutto cotto Fagiolini Pane Frutta fresca di stagione	Ravioli al pomodoro Platessa panata Zucchine e patate Pane Frutta fresca di stagione	Pasta al pesto Cosci di pollo Insalata Pane Frutta fresca di stagione	Riso al pomodoro Polpettine di carne Spinaci Pane Frutta fresca di stagione	Passato di legumi con farro Frittata al formaggio Pomodori Pane Frutta fresca di stagione
2° SETTIMANA	Riso alla parmigiana Arista al forno Insalata Pane Frutta fresca di stagione	Passato di verdure con crostini Pizza margherita Yogurt	Pasta al pomodoro Frittata di verdure Piselli Pane Frutta fresca di stagione	Pasta al tonno Stracchino Pomodori Pane Frutta fresca di stagione	Pasta pomodoro e basilico Tortino di patate Carote Pane Frutta fresca di stagione
3° SETTIMANA	Pasta al pesto Bastoncini di merluzzo Pomodori Pane Frutta fresca di stagione	Lasagne al pomodoro Scaglie di grana Insalata Pane Frutta fresca di stagione	Riso alla zucca Hamburger di manzo Patate arrosto Pane Frutta fresca di stagione	Pasta rosè Arrosto di tacchino Fagiolini Pane Frutta fresca di stagione	Passato di verdure con riso Cosci di pollo Carote Pane Frutta fresca di stagione
4° SETTIMANA	Polenta Bocconcini di maiale alla pizzaiola Pane Frutta fresca di stagione	Gnocchi al pomodoro Prosciutto crudo Insalata Pane Frutta fresca di stagione	Pasta al pomodoro Petto di pollo panato al forno Carote all'olio Pane Frutta fresca di stagione	Crema di verdure con crostini Pizza Budino	Riso di mare (con totani e pomodoro) Ciliegine di mozzarella Verdure al forno Pane Frutta fresca di stagione